

# 安全資料表

## 一. 化學品及廠商資料

化學品名稱：PP 合成紙
物品編號：
製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話：南亞塑膠公司/台北市敦化北路 201 號
緊急連絡電話/傳真電話：02-27122211 轉 5784/02-27126113

## 二. 危害辨識資料

化學品危害分類：無(不屬於 GHS 27 種危害分類)
標示內容： 象徵符號： 警示語： 危害警告訊息： 危害防範措施： 無(不屬於 GHS 27 種危害分類)
其他危害： 眼睛：膠布割(刺)傷或碎片彈傷。 皮膚：割傷或高溫熔融燙傷。 吸入：不慎吸入細碎片，可能對呼吸道造成刺激。 食入：誤食可能造成腸胃等不適，需即就醫檢查與治療。

## 三. 成分辨識資料

中英文名稱：聚丙烯合成紙(PP synthetic paper)
同義名稱：聚丙烯膠布/膜(PP sheet/film)
化學文摘社登記號碼(CAS No.)：
危害成份(成分百分比)：無危害成份

## 四. 急救措施

不同暴露途徑之急救方法： <ul style="list-style-type: none"><li>● 吸入：移離暴露區域，保持溫暖與休息，必要時就醫檢查。</li><li>● 皮膚接觸：與熱熔融態接觸後，儘速以冷水沖洗或就醫，若被割傷，就醫治療。</li><li>● 眼睛接觸：以洗眼液或清水沖洗，並就醫檢查治療。</li><li>● 食入：催吐，以清水漱口，若有不適，就醫檢查。</li></ul>
最重要症狀及危害效應：割(刺)傷
對急救人員之防護：配戴安全眼鏡，並遠離異常物。
對醫師之提示：膠布本身無毒性，視病患之症狀給予支持性療法。

## 五. 救火措施

適用滅火劑：1. 泡沫。2. 二氧化碳。3. 噴水。4. 化學乾粉。
滅火時可能遭遇之特殊危害：刺激性的氣體或濃煙
特殊滅火程序：依一般火災之標準程序處理，火場燃燒中易產生 CO 和 CO <sub>2</sub> 、滅火人員應配自給式呼吸器及防護衣。
消防人員之特殊防護設備：穿著適當的防護裝備及防護衣。

## 六. 洩漏處理方法

個人應注意事項：避免滑倒與割(刺)傷，異常燃燒或粉碎時，須配戴防護口罩，以避免呼吸道吸入。
環境注意事項：洩漏應清理乾淨，並可歸類"5"號標示回收。
清理方法：可以一般清掃工具清理。

## 七. 安全處理與儲存方法

處置：1. 須包裝與放置整齊，以防遭片裝製品割(刺)傷。 2. 加工時應保持室內空氣流通。
儲存：1. 儲存於室溫通風處。 2. 遠離火源、熱源。 3. 儲區須時常清掃，以避免粉塵累積。

## 八. 暴露預防措施

工程控制：避免接觸熱熔融態物質與割(刺)傷。
控制參數：無 ● 八小時日時量平均容許濃度/短時間時量平均容許濃度/最高容許濃度：無 ● 生物指標：無
個人防護設備： ● 呼吸防護：異常燃燒時，需配戴防護口罩。 ● 手部防護：當被加熱或切割時須要配戴手套保護。 ● 眼睛防護：需配戴防護目鏡。 ● 皮膚及身體防護：穿著長袖工作服，異常燃燒高溫時，須穿防護衣。

## 九. 物理及化學性質

外觀(物質狀態、顏色等)：所有色	氣味：無味
嗅覺閾值：無	熔點：110°C~168°C
pH 值：6~9	沸點/沸點範圍：無
易燃性(固體、氣體)：可燃	閃火點：無
分解溫度：300°C 以上	測試方法(開杯或閉杯)：不適用
自燃溫度：無	爆炸界限：無
蒸氣壓：無	蒸氣密度：N/A(空氣=1)
密度：0.85~1.50	溶解度：不溶於水
辛醇/水分配係數(log Kow)：無	揮發速率：無

## 十. 安全性及反應性

安全性：安定
特殊狀況下可能之危害反應：遇高溫(>300°C)會逐漸分解發煙，遇火可燃。
應避免之狀況：長期高溫或日光直射處存放。
應避免之物質：火源
危害分解物：CO、CO <sub>2</sub> 、碳黑微粒與其它有機氣體

### 十一. 毒性資料

暴露途徑：無
症狀：無
急毒性：無
慢毒性或長期毒性：無

### 十二. 生態資料

生態毒性：無
持久性及降解性：不具生物降解，但長時間曝曬會裂化分解
生物蓄積性：無
土壤中之流動性：不流動
其他不良效應：無

### 十三. 廢棄處置方法

廢棄處置方法：本物質不屬有害廢棄物 1. 處理前，參考現行法規 2. 可回收再利用或採安全之焚化、衛生掩埋處理
---

### 十四. 運送資料

國際運送規定：無
聯合國編號：無
國內運送規定：無
特殊運送方法級注意事項：非危險物品，等同一般貨物。

### 十五. 法規資料

適用法規：職業安全衛生法，道路交通安全規則，廢棄物清理法及各所在地相關法律條文規範。
--

### 十六. 其他資料

參考文獻	
製表單位	名稱：南亞塑膠公司新港硬布一廠 地址/電話：嘉義縣新港鄉中洋工業區 2 號/05-3772111 轉 317
製表人	職稱：研發高工師      姓名(簽章)：鄭文華
製表日期	104.08.31